

Прат «ЮЖКОКС»
Структурний підрозділ ВПУ

С.Р. Моздзяк
М.В. Садунець

Форма СТП ИСМ7-46

Головний спеціаліст

Підтверджую
О.В. Садунець
(підпис, П.І.Б.)

«19» 11 2019

Відомість дефектів № 85

На поточний ремонт Конвейер лент.стац. С-7 інвентарний № 1764
(вид ремонту) (Найменування об'єкта)


| № п/п | Перелік робіт, які підлягають виконанню; найменування деталей, що вимагають заміни або реставрації | Обсяг робіт | | Матеріали | Примітка | |
|-------|--|----------------|-----------|--|----------------|-----------|
| | | Одиниця виміру | кількість | | Одиниця виміру | кількість |
| 1 | Демонтаж верхніх роликів діаметром 159х530мм, 3/3 | шт | 308 | 5 | 6 | 7 |
| 2 | Демонтаж верхніх роликів діаметром 159х530мм без збереж | шт | 28 | | | 8 |
| 3 | Заміна роликкоопор верхніх жолобчастих діаметром 159х530мм | шт | 112 | Кисень Болт М16х50 Гайка М16 | м3 кг кг | 20 30 |
| 4 | Виготовлення роликкоопор верхніх жолобчастих діаметром 159х530мм | т/шт | 0,312/15 | Кисень Пропан Швелер №12, ГОСТ 8240-89 | м3 л т | 0,282 |
| 5 | Демонтаж нижніх роликів діаметром 159х1600мм зі збереженням | шт | 45 | Лист товщина 6мм, ГОСТ 14637-89 | т | 0,03 |

Газова різка, електрозварювання
В.О.Д. № 54-644
10

| | | | | | | | |
|----|--|----|-------|----------------------------------|----|---------------------------------|----|
| 6 | Демонтаж роликоопор нижніх прямих діаметром 159х1600мм (заміна нижніх роликоопор). Демонтаж обладнання, призначеного для подальшого використання | шт | 45 | Кисень | м3 | Різка | |
| | | | | | л | | |
| 7 | Демонтаж м/к настилу конвеєра, ширина конвеєра 1800мм без збереження | т | 8,883 | Кисень | м3 | Різка | |
| | | | | | л | | |
| 8 | Виготовлення настилу конвеєра, ширина конвеєра 1800мм | т | 8,883 | Лист товщиною 4мм, ГОСТ 14637-89 | т | Газова різка | |
| | | | | Кутник 63х63х5, ГОСТ 8509-93 | т | | |
| | | | | Кисень | м3 | | |
| | | | | Пропан | л | | |
| 9 | Демонтаж м/к станіни конвеєра без збереження, ширина конвеєра 1800мм | т | 2,93 | Кисень | м3 | Різка | |
| | | | | Пропан | л | | |
| 10 | Виготовлення м/к станіни конвеєра, ширина конвеєра 1800мм | т | 2,93 | Швелер №12, ГОСТ 8240-89 | т | Газова різка, електрозварювання | |
| | | | | Кисень | м3 | | |
| 11 | Монтаж м/к станіни конвеєра, ширина конвеєра 1800мм | т | 2,93 | Пропан | л | Газова різка, електрозварювання | |
| | | | | Електроди Е-42, ГОСТ 9467-75 | кг | | |
| | | | | Кисень | м3 | | |
| 12 | Монтаж настилу конвеєра, ширина конвеєра 1800мм | т | 8,883 | Кисень | м3 | Газова різка, електрозварювання | |
| | | | | Пропан | л | | |
| | | | | Електроди Е-42, ГОСТ 9467-75 | кг | | |
| 13 | Монтаж роликоопор нижніх прямих діаметром 159х1600мм | шт | 45 | Кисень | м3 | Газова різка | |
| | | | | Пропан | л | | |
| | | | | Болти М16 16х50, ГОСТ 7805-70 | кг | | 10 |
| | | | | Гайка М16, ГОСТ 5915-70 | кг | | 4 |
| | | | | ролик 159х530 | шт | | 28 |

| | | | | | | | |
|----|---|----|----|--|--|--|--|
| 15 | Монтаж роликів діаметром 159х1600мм | шт | 45 | | | | |
| | УМОВИ ВИКОНАННЯ РОБІТ: Роботи проводяться на конвеєрі, розташованому під землею, на діючому металургійному підприємстві в зоні виконання робіт діючого технологічного обладнання конвеєра стрічкового стаціонарного С-7 і вуглеперенавантажувача. | | | | | | |

Погоджено: Керівник ВПЦ


(підпис)

С.І.Охрименко
(П.І.Б.)

Відомість склад: Механік ВПЦ


(підпис)

І.Я. Антошак
(П.І.Б.)

(відповідальна особа)

